



**INSTRUKCJA OBSŁUGI
WYCIĄGÓW STANOWISKOWYCH TYPU
730010058 - WS50-1100T W-2 IE3**

WSTĘP

Niniejsza instrukcja dotyczy wyciągu stanowiskowego wymienionego na stronie tytułowej. Stanowi ona źródło informacji niezbędnych do zachowania bezpieczeństwa i prawidłowej jego eksploatacji. Instrukcję należy uważnie przeczytać przed przystąpieniem do użytkowania urządzenia, stosować się do zawartych w niej wymogów oraz przechowywać w miejscu umożliwiającym dostęp personelu obsługi i innych służb zakładowych. W razie jakichkolwiek wątpliwości co do użytkowania urządzenia należy skontaktować się z producentem. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia zmian w niniejszym dokumencie bez wcześniejszego poinformowania.



Po otrzymaniu urządzenia prosimy o sprawdzenie:

- czy urządzenie jest zgodne z zamówieniem,
- czy dane na tabliczce znamionowej odpowiadają żądanym parametrom (typ wyciągu stanowiskowego, nr artykułu),
- czy wyciąg nie został uszkodzony podczas transportu (np. wgniecenia/pęknięcia),
- czy do wyciągu dołączona została dokumentacja zastosowanego wentylatora serii SC (w tym instrukcja / DTR).

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości prosimy o kontakt z punktem sprzedaży lub SERWISEM Venture Industries Sp. z o.o.

1. DANE OGÓLNE

1.1 Informacje o urządzeniu

- Wyciąg stanowiskowy typu WS przeznaczony jest do odsysania i gromadzenia pyłów oraz cząstek stałych z maszyn do obróbki metali, drewna, tworzyw sztucznych, urządzeń piaskujących, szlifierek do betonu itp. Może być również zastosowany jako odkurzacz przemysłowy lub urządzenie do zbierania granulatu.
- Podciśnieniowy wyciąg stanowiskowy typu WS przystosowany jest do pracy ciągłej. Należy unikać zbyt częstych rozruchów urządzenia.
- **Wyciąg przeznaczony jest do wyciągu powietrza zanieczyszczonego drobinami pyłu oraz drobnymi ciałami stałymi. Zabronione jest używanie urządzenia do odciągu mieszanin gazów lub pyłów wybuchowych, substancji lepkich, cieczy, związków agresywnych chemicznie lub o temperaturze przekraczającej +60°C. Maksymalna temperatura otoczenia wyciągu nie może przekraczać 40°C, minimalna wynosi -15°C.**
- Wyciąg stanowiskowy jest zabezpieczony farbą antykorozyjną jednak, aby wydłużyć jego żywotność należy chronić go przed wpływem warunków atmosferycznych (np. śnieg, deszcz, nadmierne nasłonecznienie). Otoczenie wyciągu nie może zawierać mieszanin wybuchowych, związków agresywnych chemicznie, substancji lepkich, cieczy, substancji o dużej wilgotności. Urządzenie nie może być narażone na promieniowanie (np. mikrofalowe, ultrafioletowe, laserowe, rentgenowskie).



1.2 Ogólne zagrożenia i wytyczne

W trakcie całego cyklu życia wyciągu należy zwrócić szczególną uwagę na poniżej przedstawione **zagrożenia i wytyczne**:

1.2.1 elementy wyrzucane

- Ciała stałe zassane przez wyciąg po stronie wylotowej (zbiornika filtracyjnego) wentylatora mają dużą energię kinetyczną. Elementy wessane oraz znajdujące się wewnątrz urządzenia mogą zostać wyrzucone z dużą prędkością, jeśli obudowa wyciągu jest zdekompletowana. Należy upewnić się, że przed uruchomieniem oraz w czasie pracy urządzenia jest ono kompletne. Nie wolno używać urządzenia, jeżeli nie został prawidłowo założony zbiornik filtracyjny. Zabronione jest zagładanie do wnętrza pracującego wyciągu gdyż grozi to uszkodzeniem twarzy lub oczu.



1.2.2 siła ssania

- Wyciąg stanowiskowy WS cechuje bardzo duża siła ssania. Ubrania, włosy, elementy obce, a nawet części ciała mogą zostać łatwo zassane. Zabronione jest zbliżanie się w „luźnym” ubraniu oraz wyciąganie ręki w kierunku wlotu pracującego wyciągu ponieważ grozi to poważnym kalectwem.



1.2.3 hałas

- Pracy wyciągu stanowiskowego towarzyszy wysoki poziom ciśnienia akustycznego (hałasu). Należy podczas pracy z wykorzystaniem wyciągu stosować indywidualne środki ochrony przed hałasem np. nauszники ochronne.



STOSUJ OCHRONĘ
SŁUCHU

1.2.4 pył i kurz

- Podczas pracy wyciągu stanowiskowego może wzniecać się pył i kurz osiadły na czyszczonej powierzchni lub towarzyszący transportowanym substancjom, dlatego należy stosować środki ochrony dróg oddechowych np. maskę przeciwpyłową klasy ochrony FFP3.



CHROŃ DRÓGI
ODDECHOWE

1.2.5 porażenie elektryczne

- Instalacja zasilająca (oraz gniazdo siłowe) musi być wyposażona w przewód ochronny PE i zacisk ochronny. Instalacja elektryczna zasilająca wtyczkę musi być wyposażona w odpowiednie zabezpieczenia przeciwporażeniowe.
- Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy wyciągu wymagających demontażu jego elementów konstrukcyjnych (np. konserwacja i przegląd, demontaż filtrów), musi on zostać całkowicie odłączony (odizolowany) od zasilania. Należy zapewnić, że zasilanie nie zostanie podłączone w czasie trwania prac przy urządzeniu, np. poprzez wyciągnięcie gniazda z wtyczki siłowej urządzenia.
- Wyciąg jest wyposażony w prosty układ sterujący typu START/STOP – podłączenie zasilania przy ustawionym stanie START powoduje natychmiastowy rozruch. Urządzenie nie jest wyposażone w system wyłączający je na stałe w przypadku czasowego zaniku energii elektrycznej.



1.2.6 temperatura (gorące powierzchnie)

- Obudowa oraz elementy urządzenia przejmują temperaturę transportowanego medium. Nie wolno używać wyciągu do zasysania gorącego popiołu, lub innych substancji o temperaturze powyżej 60°C. Podczas pracy (między innymi na skutek procesu sprężania) temperatura medium, obudowy oraz elementów urządzenia ulega zwiększeniu. Silnik elektryczny (szczególnie w przypadku przeciążenia/przegrzania) nagrzewa się do wysokiej temperatury. Należy przedsięwziąć stosowne kroki w celu ochrony przed poparzeniem oraz wystąpieniem pożaru.

W przypadku wystąpienia pożaru, do gaszenia ognia należy użyć gaśnicy dopuszczonej do gaszenia urządzeń elektrycznych oraz postępować zgodnie z zaleceniami straży pożarnej.



1.2.7 ostre krawędzie

- Na etapie produkcji ostre krawędzie urządzenia są poddawane łagodzeniu, a następnie jego powierzchnia pokrywana jest farbą, jednakże w trakcie użytkowania mogą powstawać krawędzie, których dotknięcie może spowodować skaleczenie. Zalecane jest stosowanie odpowiednich rękawic ochronnych.



STOSUJ REKAWICE OCHRONNE

1.2.8 masa i bezwładność

- Urządzenie cechuje duża masa i bezwładność. W przypadku niewłaściwego ustawienia na podłożu, lub podłożu o zbyt małej nośności może dojść do jego niekontrolowanego ruchu i przewrócenia na personel obsługujący urządzenie. Urządzenie można uruchomić dopiero po odpowiednim ustawieniu na stabilnym, płaskim podłożu.



1.2.9 materiały

- W przypadku wystąpienia ognia lub transportowania nieodpowiedniego medium - elementy wyciągu stanowiskowego mogą generować opary niebezpieczne dla zdrowia.



1.2.10 użytkowanie

- **Zabronione jest używanie (praca) urządzenia w stanie zdemontowanym/niekompletnym.**
- Niedozwolone są jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia. Skomplikowane prace konserwacyjne np. wymagające demontażu silnika, wirnika każdorazowo należy wykonywać w SERWISIE Venture Industries Sp. z o.o. lub poza serwisem - po uzyskaniu zgody producenta, według dodatkowych wytycznych. Nieprawidłowy montaż może pogorszyć parametry pracy, doprowadzić do uszkodzenia urządzenia, jak również do zaistnienia sytuacji niebezpiecznej.



1.2.11 występowanie strefy wybuchowej

- Urządzenie może być potencjalnym źródłem zapłonu w przypadku kontaktu z medium o charakterze wybuchowym. Zabronione jest użytkowanie i przechowywanie wentylatora w przypadku występowania atmosfery wybuchowej wewnątrz i/lub w otoczeniu urządzenia.



2. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

2.1 wytyczne transportu i składowania

- Wyciąg stanowiskowy należy transportować zabezpieczając go przed przypadkowym przemieszczeniem, uszkodzeniami oraz bez narażenia na nadmierne wstrząsy. Urządzenie musi znajdować się w miejscu osłoniętym przed wpływem warunków atmosferycznych, w otoczeniu suchym i przewiewnym, wolnym od substancji szkodliwych dla urządzenia - nie wolno transportować, przechowywać urządzenia w pomieszczeniach, gdzie gromadzone są nawozy sztuczne, wapno chlorowane, kwasy, inne agresywne środki chemiczne.
- Podczas transportu i przechowywania wyciągu stanowiskowego należy chronić go przed uszkodzeniami mechanicznymi, w tym przed zgnieceniem. Podczas przenoszenia nie wolno gwałtownie opuszczać urządzenia.
- Urządzenie wyposażone jest w koła jezdne i uchwyty umożliwiające jego przemieszczanie.
- Zalecamy, aby okres magazynowania urządzenia nie przekroczył jednego roku. Po długim składowaniu, przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić stan wyciągu (rozdział 5).

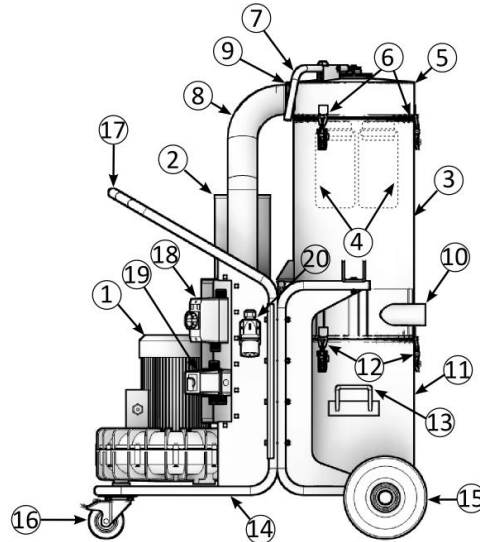
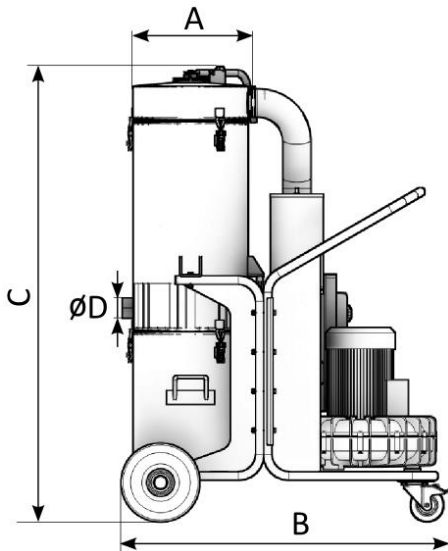
3. DANE TECHNICZNE I KONSTRUKCJA URZĄDZENIA

3.1 Tabela wykonań - dane techniczne

Typ	Moc silnika	Napięcie znamionowe	Wydajność max	Pojemność zbiornika na odpady	Masa	Poziom ciśnienia akustycznego	Numer artykułu
[-]	kW	V	m ³ /h	l	kg	dB(A)	[-]
WS50-1100T W-2 IE3	11,0	3x400V	750	80	ca 170	86	730010058

3.2 Wymiary (Rys. 1)

Typ	A	B	C	∅D	Szerokość	Liczba filtrów
[-]	mm	mm	mm	mm	mm	[-]
WS50 W-2	450	1260	1740	75	800	7
Pojemnik na odpady zgrubne	450	680	1120	75	460	n/d



Rys. 1 Wymiary wyciągu stanowiskowego WS50 W-2

Rys. 2 Budowa i części składowe wyciągu stanowiskowego WS50 W-2

3.3 Budowa wyciągu stanowiskowego

- Wyciąg stanowiskowy składa się z następujących elementów podstawowych (patrz rys. 2).
 - Wentylator bocznokanałowy serii SC** wyposażony w specjalną parę tłumików stalowych (1). Tłumik wylotowy (2) posiada dodatkowy zawór zwrotny zabezpieczający urządzenie przed przepływem powietrza w przeciwnym kierunku (przypadkowa zamiana faz w silniku elektrycznym) oraz przed dostaniem się do wentylatora zanieczyszczeń od strony wlotowej.
 - Komora filtracyjna (3)**, z demontowaną za pomocą 3 zamków mimośrodowych (6) pokrywą (5) z zestawem filtrów workowych (4) o wymiarach $\varnothing 100 \times 600$ mm. W skład zestawu filtracyjnego wchodzi 7 filtrów workowych. Tkanina filtracyjna pokryta jest warstwą teflonu i zapewnia odseparowanie cząstek powyżej 5 mikronów. Worki są naciągnięte na konstrukcję z siatki stalowej ocynkowanej. Podłączenie komory filtracyjnej z wentylatorem wykonane jest za pomocą przewodu elastycznego (8) mocowanego za pomocą opasek zaciskowych (9). Wyciąg posiada funkcję samooczyszczania filtrów przy pomocy odwrótnego przepływu powietrza przez filtry. Do jej uruchomienia służy dźwignia (7) umieszczona na pokrywie zestawu filtracyjnego.
 - Pojemnik na odpady zgrubne (11)** oraz na zanieczyszczenia odpadające z tkaniny filtracyjnej po użyciu funkcji samooczyszczania filtrów. Pojemnik jest łatwo odcepiany od całości konstrukcji poprzez zwolnienie trzech zaczepów (12). Przenoszenie pojemnika ułatwiają uchwyty boczne (13).
 - Wózek transportowy (14)** wyposażony w uchwyt (17), duże koła jezdne (15) o średnicy 300 mm oraz małe koła skrętne z hamulcem (16).
 - Tablica sterownicza** z wyłącznikiem silnikowym (18), pełniącym funkcję sterowania pracą oraz zabezpieczenia termicznego oraz przełącznik rozruchowy 0/Y/ Δ (19). Na tablicy znajdują się również wtyczka siłowa 3P+N+PE, 400 V, 32 A, z nawrotnicą faz (20).

3.4 Akcesoria dodatkowe

- Wyciąg stanowiskowy dostarczany jest bez dodatkowych akcesoriów, stosowanie ich zależne jest od indywidualnych potrzeb użytkownika. Wśród akcesoriów dodatkowych wymienić można:

Typ wyciągu:	AKCESORIA:					
	Zbiornik filtracyjny zgrubny	Przewody elastyczne (np. 3PU S)	Opaski zaciskowe	Ssawka szczelinowa	Ssawka końcówka ścięta	Szczotka
WS50	TAK	$\varnothing 75$ mm	SKL 68-85	L=1100, $\varnothing 76$	L=995, $\varnothing 76$	-

4. OBSŁUGA I EKSPLOATACJA

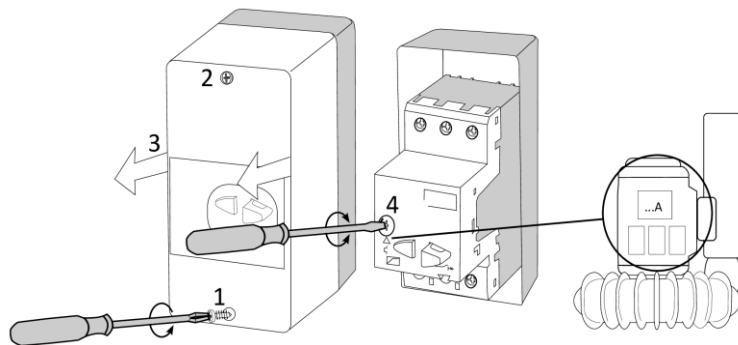
Należy upewnić się, że uruchomienie urządzenia nie stworzy zagrożenia dla bezpieczeństwa personelu i mienia. Należy zapoznać się z zagrożeniami i stosować się do wytycznych określonych w rozdziale 1.2.

- Należy używać urządzenia zgodnie z jego przeznaczeniem. Podczas eksploatacji urządzenia jego użytkownik musi uwzględniać warunki panujące w jego sąsiedztwie oraz uważać na osoby postronne, w szczególności dzieci.

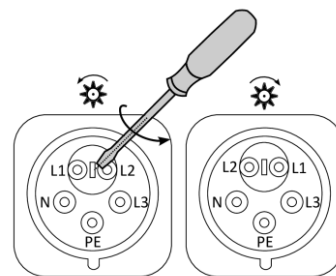
- Wyciąg stanowiskowy nie jest przystosowany do obsługi przez osoby (włącznie z dziećmi) o ograniczonych możliwościach fizycznych, sensorycznych i mentalnych albo takie, którym brakuje doświadczenia i/lub wiedzy na temat jego używania, chyba że są one nadzorowane przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo i otrzymały od niej wskazówki na temat użytkowania urządzenia

4.1 Wytyczne podłączenia elektrycznego

- Instalacja zasilająca musi być wykonana w sposób zgodny z regulacjami prawnymi obowiązującymi w danym kraju. **Należy stosować odpowiednie środki ochrony przeciwporażeniowej (klasa I ochronności). Urządzenie należy podłączyć do systemu uziemienia poprzez gniazdo zasilające wyposażone w bolec ochronny (wg IEC 60309-2). Zaleca się zastosować w sieci zasilającej urządzenie ochronne różnicowoprądowe o prądzie różnicowym 30mA.**
- Napięcie i częstotliwość sieci zasilającej wyciąg stanowiskowy nie mogą być większe niż te podane na tabliczce znamionowej urządzenia.
- Do podłączenia zasilania elektrycznego wyciągów trójfazowych przewidziana została wtyczka siłowa 3P+N+PE, 400 V, 32 A, z nawrotnicą faz, co pozwala na przełączenie kierunku obrotów silnika w przypadku nieprawidłowego okablowania instalacji zasilającej (Patrz rys. 4). Przewód zasilający i odpowiednie gniazdo siłowe 3P+N+PE, 400 V, 32 A (IEC 60309-2) nie są dostarczane z urządzeniem i należy je zakupić we własnym zakresie.
- Urządzenie wyposażone jest w wyłącznik silnikowy z regulowaną wartością nastawy prądu silnika. W celu zmiany wartości prądu nastawczego zabezpieczenia silnikowego należy odkręcić 2 śruby mocujące płytę czołową obudowy wyłącznika(1-2), zdjąć ją (3) a następnie przy pomocy nastawnika potencjometrycznego (4) ustawić pożądaną wartość nastawy - zalecaną wartością nastawy jest prąd podany na tabliczce znamionowej silnika wentylatora SC powiększony o 10% (Patrz rys. 3 i ZAŁĄCZNIK A).
- Należy zastosować przewody elektryczne wykonane w odpowiedniej izolacji i przekroju. Należy podczas pracy z wyciągiem uważać by nie uszkodzić przewodów zasilających np. poprzez najechanie wózkiem.
- Wentylator wyciągu przystosowany jest do pracy ciągłej (S1) – zbyt częste załączanie może doprowadzić do przegrzania / uszkodzenia silnika elektrycznego.
- Parametry pracy urządzenia (temperatura medium, otoczenia, wydajności maks.) odnoszą się do obrotów znamionowych.



Rys. 3 Zmiana nastawy wyłącznika silnikowego



Rys. 4 Przełączenie kierunku obrotów z wykorzystaniem nawrotnicy faz we wtyczce

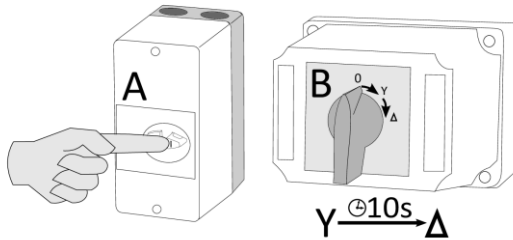
4.2 Kierunek obrotów wirnika

- Po podłączeniu do sieci elektrycznej (w szczególności, jeśli urządzenie uruchamiane jest pierwszorazowo z danego gniazda instalacji) należy sprawdzić czy wirnik obraca się w prawidłowym kierunku. W tym celu należy uruchomić urządzenie na krótki czas i po wyłączeniu obserwować kierunek obrotów hamującego wirnika poprzez przewietrznik silnika.
- Prawidłowy kierunek obrotów wirnika zaznaczony jest strzałką. Praca z nieprawidłowym kierunkiem obrotów może doprowadzić do zniszczenia wyciągu. Aby zmienić kierunek obrotów, jeśli jest nieprawidłowy z powodu błędnego okablowania gniazda zasilającego, można użyć nawrotnicy faz wbudowanej we wtyczkę (Patrz rys. 4).

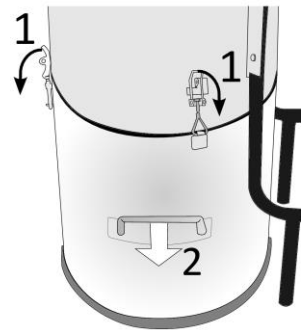


4.3 Wytyczne eksploatacji

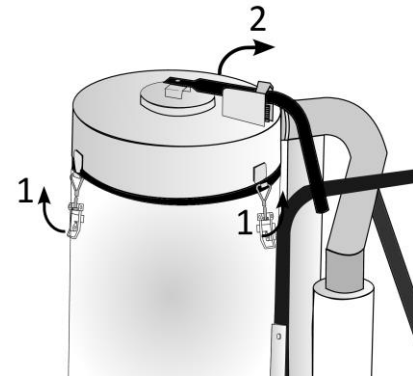
- Urządzenie należy ustawić na stabilnym podłożu i zablokować koła wyposażone w hamulce. Następnie należy kolejno zamocować do króćca wąż ssawny zakończony wg potrzeb szczotką lub ssawką. Po sprawdzeniu czy wyłącznik silnikowy oraz przełącznik 0-Y-Δ nastawione są na pozycję 0 (wyłączone) wolno wykonać podłączenie elektryczne (stosowanie do wytycznych pkt. 4.1). Aby uruchomić wyciąg należy nacisnąć przycisk START (I) wyłącznika silnikowego (Patrz rys. 5 część A), a następnie należy wykonać przełączenie łącznikiem krzywkowym 0-Y-Δ z pozycji 0 do Δ (rys. 5 część B), przy czym przełączenia z pozycji Y na Δ należy dokonać po osiągnięciu przez wyciąg obrotów bliskich znamionowych tj. po upływie około 10 sekund od rozruchu (pozycja Y).



Rys. 5 Uruchomienie wyciągu stanowiskowego WS50 W-2



Rys. 6 Demontaż pojemnika na odpady zgrubne



Rys. 7 Demontaż zespołu filtrów workowych

- Po zapełnieniu się pojemnika na odpady zgrubne aby go opróżnić (Patrz rys. 6) należy wyłączyć wyciąg, otworzyć 3 zamki mocujące pojemnik (1) i ostrożnie wysunąć go spod ramy urządzenia ciągnąc za uchwyt (2). Po opróżnieniu pojemnik należy ustawić na miejscu, a następnie zamknąć zamki mocujące (1).
- W zależności od warunków pracy należy oczyszczać zespół filtrów workowych (Patrz rys. 2). Zaleca się wykonywać oczyszczanie co 2-3 godziny pracy jednak nie rzadziej niż co 8 godzin pracy urządzenia. W celu oczyszczenia filtra należy zablokować, przy włączonym wyciągu, wlot powietrza do pojemnika na odpady zgrubne (np. przez przyssanie przewodu ssącego do podłogi lub obudowy pojemnika na odpady) i wytworzyć w ten sposób w pojemniku maksymalne podciśnienie. Następnie należy kilkakrotnie szybko i mocno szarpnąć dźwignię zaworu przepustowego (Patrz rys. 2 - dźwignia oznaczona nr 9) umieszczoną w górnej części obudowy filtrów workowych otwierając w ten sposób zawór i wpuszczając „falszywe” powietrze z otoczenia do wnętrza filtrów workowych. Powietrze atmosferyczne wpadając od wewnątrz do filtrów workowych przedmuchiwa je i powoduje, że cząsteczki stałe osiadłe na zewnętrznej części worków opadają do pojemnika na odpady zgrubne.
- Dokładne czyszczenie wkładów filtracyjnych w zespole filtrów workowych zalecane jest co najmniej raz na pół roku lub częściej jeśli dojdzie do silnego zanieczyszczenia. W celu oczyszczenia filtrów workowych (Patrz rys. 7) należy wyłączyć urządzenie i zdemontować pokrywę obudowy filtra poprzez rozpięcie 3 zamków mimośrodowych (1). Następnie po wyciągnięciu pokrywy (2) na bok można wyciągnąć zespół filtrów workowych z wnętrza komory. Przedmuchiwanie wkładów sprężonym powietrzem przeprowadza się na sucho strumieniem powietrza o ciśnieniu 0,4 MPa przy czym dysze należy przesuwac w górę i w dół w odległości co najmniej 2,5 cm od ścianki wkładu. Należy unikać czyszczenia wkładu przez uderzanie nim o twardą powierzchnię gdyż grozi to jego uszkodzeniem. Podczas czyszczenia wkładów filtracyjnych należy stosować środki ochrony dróg oddechowych i nosić okulary ochronne.

Uwaga!

Nie wolno uruchamiać urządzenia bez zamontowania worków filtracyjnych w zespole filtrów gdyż grozi to uszkodzeniem urządzenia.



- Gdy worki filtracyjne zanieczyszczone są osadem ze spalin lub olejem to czyszczenie za pomocą sprężonego powietrza nie przyniesie rezultatów. Worki należy umyć w roztworze wodnym z dodatkiem niskopieniącego detergentu. Worki lub wkład należy myć przez 15 minut w roztworze wodnym o temperaturze max 45°C i stężeniu detergentu 1-2 g/litr, a następnie starannie wypłukać. Zamontować dopiero po całkowitym wyschnięciu.

Uwaga!

W przypadku wystąpienia pożaru urządzenia do gaszenia ognia należy użyć gaśnicy dopuszczonej do gaszenia urządzeń elektrycznych.



5. KONSERWACJA, OKRESOWE PRZEGLĄDY

5.1 Wytyczne konserwacji

- Podczas przeprowadzania konserwacji oraz przeglądów należy zachować zasady bezpieczeństwa określone w punkcie 1.2
- Wyciąg stanowiskowy należy poddawać konserwacji i regularnym przeglądom okresowym (punkt 5.2).
- **Przeгляdu i konserwacji silnika elektrycznego należy dokonywać zgodnie z dokumentacją silnika elektrycznego.** Wymiana łożysk silnika powinna nastąpić przed upływem czasu pracy wentylatora wyciągu równemu żywotności łożysk.
- Do czyszczenia obudowy urządzenia należy użyć lekko zwilżonej szmatki oraz w razie potrzeb nieagresywnych detergentów, zabrania się używania cieczy pod ciśnieniem oraz narzędzi mogących porysować powierzchnię urządzenia.
- Po zakończeniu przeglądu lub konserwacji należy sprawdzić czy żadne ciała obce (np. elementy montażowe, narzędzia) nie znajdują się wewnątrz wyciągu, a szczególnie wewnątrz komory filtracyjnej i przewodu prowadzącego do wentylatora, oraz że urządzenie jest suche i odpowiednio zabezpieczone, a zamki mocujące pokrywę zbiornika filtracyjnego oraz zamki zbiornika na odpady zgrubne są zamknięte.



- Podczas przeglądów należy zwrócić szczególną uwagę na następujące zagrożenia:

zanieczyszczenie lub uszkodzenie worków filtracyjnych	Należy regularnie czyścić worki filtracyjne. Nadmiernie zanieczyszczone filtry obniżają skuteczność wyciągu i mogą powodować przeciążenie się silnika. Uszkodzenia mechaniczne worków filtracyjnych prowadzi do przedostawania się cząstek do wentylatora.
osad i zanieczyszczenie na powierzchni urządzenia	Należy przeciwdziałać gromadzeniu się kurzu oraz osadów na wentylatorze. Brud osadzający się na obudowie wentylatora oraz silnika może utrudniać chłodzenie. W obszarze gorących powierzchni może ulec zapaleniu. Należy zwrócić szczególną uwagę na stan przewietrzni oraz osłonę przewietrzni silnika. Zmniejszona zdolność do własnego chłodzenia silnika może powodować przegrzewanie się silnika bez zadziałania prądowych urządzeń zabezpieczających.
korozja	Korozja może prowadzić do mechanicznego uszkodzenia urządzenia. Nie wolno używać urządzenia w przypadku występowania korozji.
przeciążenie	Przekroczenie prądu znamionowego może świadczyć między innymi o zanieczyszczeniu filtrów workowych, mechanicznym uszkodzeniu urządzenia (np. wirnik, łożyska), nieprawidłowym podłączeniu elektrycznym. Wartość prądu nie może przekroczyć wartości znamionowej.
drżania	Nadmierne drżania mogą spowodować mechaniczne uszkodzenie wentylatora lub ramy wyciągu. Należy kontrolować wartość drgań wentylatora i w przypadku ich wzrostu do wartości powyżej wartości początkowej należy ustalić przyczynę rozważenia i poddać urządzenie naprawie. Maksymalne drżania na łożyskach wentylatora nie mogą przekraczać wartości 5.6mm/s (prostopadle do osi wirnika).

5.2 Przegląd i konserwacja urządzenia

- Odstępy pomiędzy rutynowymi badaniami i przeglądami powinny być określone przez użytkownika na podstawie obserwacji urządzenia i tak dobrane, aby uwzględniały określone warunki pracy i działania. Jednocześnie kontrola nie może być rzadsza niż przedstawiona poniżej.
- W przypadku wykrycia nieprawidłowości, urządzenie należy wycofać z użytku i poddać naprawie / czyszczeniu (w przypadku stwierdzenia zabrudzenia filtrów). W załączniku D przedstawione zostały przykładowe powody awaryjnej pracy urządzenia.
- Osoby obsługujące urządzenie muszą zostać zaznajomione z warunkami pracy wyciągu i w razie pracy odbiegającej od normy powinny wyłączyć urządzenie z pracy w celu poddania go inspekcji.

Zalecana codzienna kontrola, ale nie rzadziej niż raz na tydzień.

- urządzenie nie jest uszkodzone i działa poprawnie oraz jest stabilne,
- nie występują wycieki, dym z silnika,
- urządzenie nie emituje nietypowych hałasów oraz nie nagrzewa się nadmiernie,
- urządzenie jest czyste (zewnętrzna kontrola), nie występuje korozja (zewnętrzna kontrola),
- przewody elektryczne nie są uszkodzone,
- worki filtracyjne nie są nadmiernie zabrudzone i nie zostały uszkodzone.

Zalecana comiesięczna kontrola, ale nie rzadziej niż raz na kwartał

- wartość pobieranego prądu nie wzrosła w stosunku do wartości początkowej,
- wartość drgań nie wzrosła w stosunku do wartości początkowej,
- filtry nie są zapchane,
- brak zanieczyszczeń wewnątrz komory filtracyjnej i przewodów do wentylatora.

Kontrola minimum raz na kwartał, ale nie rzadziej niż 6 miesięcy oraz 3000 godzin pracy

- nie występuje korozja (szczegółowa kontrola),
- stan elementów złącznych jest odpowiedni (elementy złączne są prawidłowo dokręcone, zamki mimośrodowe są odpowiednio nastawione)
- aparatura zabezpieczająca jest sprawna i odpowiednio ustawiona,
- oporność izolacji silnika jest właściwa,
- wirnik może się swobodnie obracać, łożyska nie mają luzów, obracanie wirnikiem nie powoduje głośnej pracy,
- struktura jest kompletna, komponenty nie zostały uszkodzone (**np. poprzez ścieranie**).

6. NAPRAWY, GWARANCJA

Należy stosować jedynie oryginalne części zamienne. Naprawy wyciągów stanowiskowych mogą być wykonywane jedynie w SERWISIE Venture Industries Sp. z o.o. lub poza serwisem – po uzyskaniu zgody producenta. Warunki gwarancji określone są w karcie gwarancyjnej urządzenia.

7. RECYKLING I UTYLIZACJA ODPADÓW

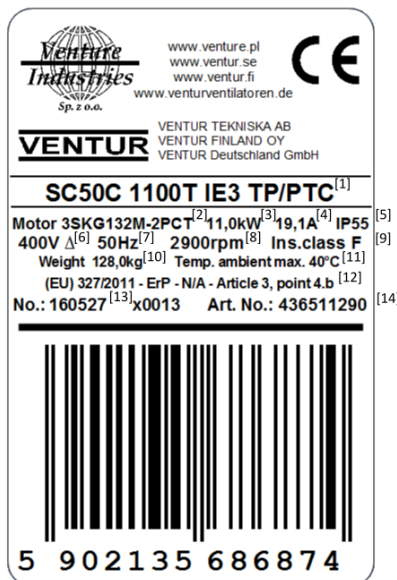
Prosimy o здаwanie wszystkich pozostałych elementów opakowania w odpowiednich kontenerach do recyklingu, a także o dostarczanie zużytych podzespołów urządzenia do najbliższej firmy zajmującej się utylizacją odpadów.

ZAŁĄCZNIK - A (Oznaczenia wyrobu)



Przykładowa tabliczka wyciągu stanowiskowego

- [1] - Nazwa kodowa urządzenia, gdzie: [2] - Nazwa wyrobu
WS - grupa urządzeń - wyciąg stanowiskowy, [3] - Numer seryjny urządzenia
50 - wielkość w typoszeregu (20; 30; 40; 50), [4] - Numer artykułu
1100 - moc silnika x10W
T - zasilanie (T - 3x400V)
W-2 - konstrukcja (wózek)
IE3 - klasa sprawności silnika (IE2; IE3)



Przykładowa tabliczka wentylatora

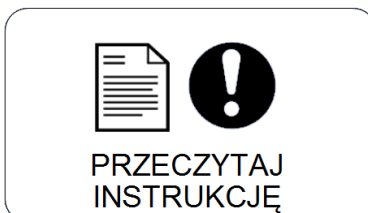
- [1] - pełna nazwa wyrobu [9] - klasa izolacji silnika elektrycznego
[2] - typ zastosowanego silnika [10] - waga urządzenia
[3] - moc zastosowanego silnika [11] - maksymalna temperatura otoczenia
[4] - znamionowy prąd wentylatora [12] - informacje nt. zgodności z Dyrektywą ErP (jeżeli dotyczy)
[5] - klasa IP zastosowanego silnika [13] - numer seryjny urządzenia
[6] - napięcie znamionowe [14] - numer artykułu urządzenia
[7] - częstotliwość zasilania
[8] - znamionowe obroty wentylatora

Dodatkowe informacje umieszczone na urządzeniu:

- strzałka kierunku informująca o prawidłowym kierunku obrotów wirnika



- oznaczenia dotyczące bezpiecznego użytkowania urządzenia



ZAŁĄCZNIK - B (formularz odbioru urządzenia)

Przed uruchomieniem	Potwierdzenie sprawdzenia
Typ, konstrukcja wyciągu są zgodne z zamówieniem.	
Wyciąg nie jest uszkodzony mechanicznie, nie ma wgnieceń, urwanych lub połamanych elementów.	
Wnętrze wyciągu nie zawiera ciał obcych, a urządzenie jest czyste.	
Wyciąg został pewnie i solidnie postawiony w miejscu pracy na równej i płaskiej posadzce.	
Temperatura otoczenia wentylatora jest zgodna z tabliczką znamionową.	
Zastosowano właściwe zabezpieczenia elektryczne w instalacji zasilającej gniazdo, w tym uziemienie.	
Zasilanie sieci jest zgodne z zasilaniem wentylatora.	
Osoby obsługujące wyciąg zapoznali się z instrukcją obsługi i posiadają odpowiedni strój ochronny.	
Pojemnik na odpady zgrubne jest pusty, filtry są drożne i nie są uszkodzone.	

Po pierwszym uruchomieniu wentylatora (okres ciągłej pracy minimum 30 minut)	
Zapisano wartości odczytów i nastawy urządzenia do pomiaru drgań, tak by były dostępne w przyszłości	
Wartość prądu dla każdej z faz wentylatora nie jest wyższa niż wartość znamionowa.	
Zapisano wartości odczytów i nastawy urządzenia do pomiaru prądu, tak by były dostępne w przyszłości	

ZAŁĄCZNIK - C (Przykładowe wadliwe działanie)

OBJAWY	MOŻLIWA PRZYCZYNA
Nadmierne wibracje lub hałas	<ul style="list-style-type: none"> • zużyty lub zniszczony wirnik; • nieprawidłowe ustawienie wyciągu (nierówna, niestabilna powierzchnia); • zanieczyszczenia odłożone na wirniku spowodowały utratę wyważenia; • utrata wyważenia wirnika; • ocieranie części; • awaria lub zużycie łożysk; • odkształcony wał silnika; • poluzowana śruba mocowania wirnika, wirnik luźny na wale silnika; • utrata wyważenia wirnika silnika elektrycznego lub awaria silnika (zużycie/uszkodzenie tarcz, opraw łożyskowych);
Przeciążenie silnika	<ul style="list-style-type: none"> • zatkane filtry lub przewód ssący; • ocieranie wirnika wentylatora o element obudowy; • awaria lub zużycie łożysk; • awaria uzwojeń silnika (przebiecie, przegrzanie, degradacja izolacji itp.); • awaria wyłącznika lub układu zabezpieczenia; • zanik jednej z faz zasilających;
Nieudany rozruch wentylatora.	<ul style="list-style-type: none"> • wirnik ociera o obudowę wentylatora lub we wnętrzu znajduje się obce ciało (np. po przedostaniu się przez uszkodzone filtry); • zanik jednej z faz zasilających; • awaria układu rozruchowego, np. Y /D • nie dokonano resetu urządzeń zabezpieczających; • uszkodzenie silnika; • zbyt niskie napięcie zasilania podczas rozruchu;
Zadziałanie urządzeń zabezpieczających w trakcie pracy oraz przegrzanie	<ul style="list-style-type: none"> • nadmierny czas rozruchu; • przeciążenie silnika elektrycznego; • zbyt częsty rozruch (przegrzanie); • nieprawidłowe nastawy zabezpieczenia; • brak właściwego chłodzenia silnika np. w wyniku zabrudzenia przewietrznicy (zabezpieczenie termiczne - jeżeli zastosowano lub przegrzanie).
Zbyt mała wydajność wentylatora	<ul style="list-style-type: none"> • zatkane filtry, przepełniony zbiornik na odpady zgrubne • awaria urządzenia • zbyt niskie napięcie zasilania

ZAŁĄCZNIK - D (Deklaracja producenta)

Deklaracja zgodności UE zgodnie z Dyrektywą 2014/30/UE
Deklaracja zgodności WE zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE



Producent:
Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska

dok. nr MF1.1.18102022_PL

Deklaruje, że produkt opisany poniżej:

Nazwa: Urządzenie wyciągowe / odciąg
Typ: **WS / WNF**
Model oraz numer seryjny: Wszystkie wyprodukowane
Data oznakowania CE: 2010 - zgodnie z Dyrektywą 2014/30/UE i z Dyrektywą 2006/42/WE
Przeznaczenie/Funkcja: Transport medium o określonej specyfikacji

jest zgodny z wymaganiami określonymi w:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE

Zgodność z Dyrektywą 2014/30/UE dotyczy samego produktu. W momencie zastosowania go w maszynie, eksploataowania z innymi podzespołami za zgodność całego układu z Dyrektywą 2014/30/UE odpowiada instalator.

Zastosowane zostały następujące normy zharmonizowane (częściowo lub w całości):

PN-EN ISO 12100 PN-EN 60034-1 PN-EN 60204-1 PN-EN ISO 13857

Zgodność z normą PN-EN ISO 13857 odnosi się jedynie do elementów zabezpieczających dostarczonych i fabrycznie zainstalowanych w produkcie w chwili dostawy.

Ponadto:

- Zgodnie z wymogami Dyrektywy 2006/42/WE: Dokumentacja techniczna dla wyżej wymienionego produktu została sporządzona zgodnie z załącznikiem VII część B Dyrektywy 2006/42/WE i znajduje się w siedzibie firmy: ul. Lotnicza 21A, 86-300 Grudziądz, Polska. Osoba upoważniona do przygotowania odpowiedniej dokumentacji technicznej: Piotr Pakowski (ul. Lotnicza 21A, 86-300 Grudziądz, Polska). Odpowiednie informacje na temat maszyny nieukończonyj zostaną przekazane w formie elektronicznej lub papierowej w odpowiedzi na uzasadniony wniosek władz krajowych.
- Produkt jest zgodny z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE (ROHS) z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.
- Zgodnie z obecnym poziomem wiedzy nasi dostawcy komponentów, surowców i preparatów spełniają wymagania rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH) wraz z późniejszymi zmianami.
- Zintegrowany system zarządzania jest zgodny z normami PN-EN ISO 9001:2015 oraz PN-EN ISO 14001:2015.

Data: 18.10.2022
Kielpin


Wojciech Stawski
Dyrektor